

THO elektromos körfűrész 1800W, M-6011

Műszaki leírás:

Névleges feszültség: 220V-50HZ

Névleges teljesítmény: 1800 watt

Terheletlen sebesség: 5000/perc

Penge mérete: 185 mm

Max vágás 90°:65mm

Max. vágás 45°-ban: 42 mm

Hangnyomásszint: 93,0 dB(A)

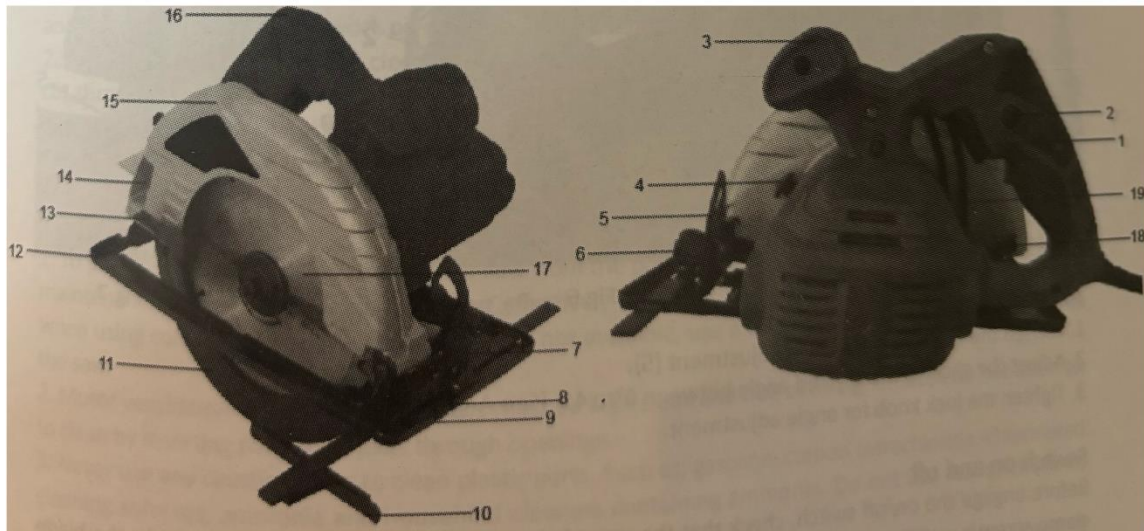
Hangteljesítmény szint: 104,0 dB(A)

Rezgésérték: 4,31m/s²

FUNKCIONÁLIS LEÍRÁS

1. Be/Ki kapcsoló
2. Reteszelő gomb a be-/kikapcsolóhoz
3. Segédfogantyú
4. Orsózár gomb
5. Skála a gérszöghöz
6. Szárnyas csavar a ferdeszög előválasztásához
7. Szárnyas csavar a párhuzamos vezetőhöz
8. Vágási nyom, 45°
9. Vágási nyom, 90°
10. Párhuzamos vezető
11. Behúzható pengevédő
12. Alaplap
13. Kar a késvédő behúzásához
14. Fűrészpor kidobó
15. Pengevédő
16. Fogantyú
17. Fűrészlap
18. Szorítókar a vágásmélység előválasztásához
19. Vágásmélységi skála





A fűrészlap felszerelése/cseréje

Amikor összeszereli a készüléket, akkor viseljen munkás kesztyűt, mert fennáll a sérülésveszély a fűrészlap megérintésekor. Csak olyan fűrészlapot használjon, amely megfelel a kezelési útmutatóban megadott jellemző adatoknak. Semmilyen körülmények között ne használjon csiszolótárcsát vágószerszámként.

A fűrészlap eltávolítása

A vágószerszám cseréjéhez a legjobb, ha a gépet a motorház homlokoldalára helyezi.

- Nyomja meg és tartsa lenyomva az orsózár gombot. Az orsórögzítő gombot csak akkor szabad működtetni, ha a fűrészorsó leáll. Ellenkező esetben a
- az elektromos szerszám megsérülhet.
- Az imbuszkulccsal csavarja ki a szorítócsavart forgásirányban.
- Döntse hátra a visszahúzódó pengevédőt és tartsa erősen.
- Távolítsa el a szorítóperemet és a fűrészlapot a fűrészorsótól.

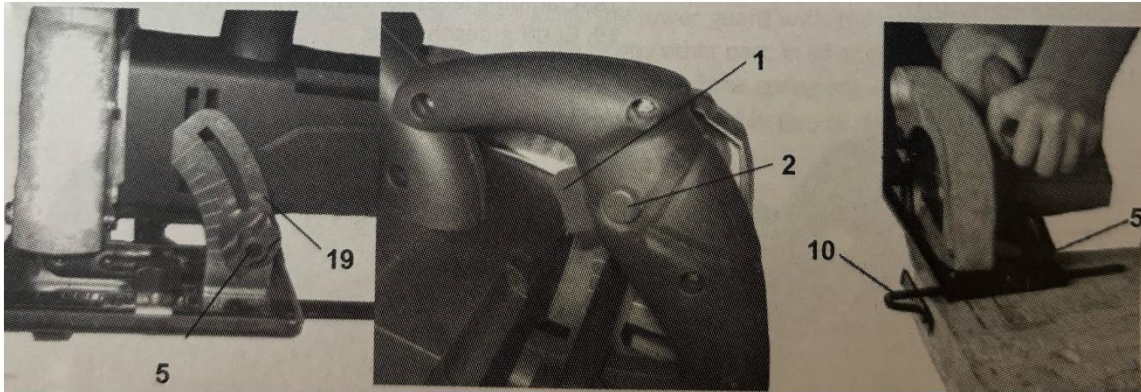
A fűrészlap felszerelése

A vágószerszám cseréjéhez a legjobb, ha a gépet a motorház homlokoldalára helyezi.

- Tisztítsa meg a fűrészlapot és az összes összeszerelendő rögzítőelemet.
- Döntse hátra a visszahúzódó pengevédőt és tartsa erősen. Helyezze a fűrészlapot a rögzítőperemre. A fogak vágási irányának (irány vagy nyíl a fűrészlapon) és a fűrészlapvédőn lévő forgásirány nyílnak meg kell egyeznie.
- Szerelje fel a szorítóperemet és csavarja be a szorítócsavart forgásirányban. Figyelje meg a szerelőkarima és a szorítóperem helyes szerelési helyzetét.
- Nyomja meg és tartsa lenyomva az orsózár gombot.
- Az imbuszkulccsal húzza meg a szorítócsavart forgásirányban. A meghúzási nyomaték 6-9 Nm között van, ami kézi szorításnak plusz ¼ fordulatnak felel meg.

Mélységállítás

1. Lazítsa meg a mélységállítás rögzítőkart (19).
2. Tartsa az alaplapot laposan a munkadarab széléhez, és emelje fel a fűrész testét, amíg a fűrészlap a mélységmérő által meghatározott megfelelő mélységbe nem kerül (igazítsa a skálavonalat).
3. Húzza meg a mélységállítás rögzítőkart (19).



Szög beállítás

1. Lazítsa meg a rögzítő gombot a szög beállításához (5).
2. Állítsa be a cipőt a kívánt szögbe 0° és 45° között. [Lásd: Szögmérő (18).]
3. Húzza meg a rögzítőgombot a szög beállításához

MERY STYLE SHOP KFT
HÍVÓ: 06 30 260 260

Be- és kikapcsolás

Mielőtt bekapcsolná a be-/kikapcsolót, ellenőrizze, hogy a fűrészlap megfelelően fel van-e szerelve és simán működik-e, a fűrészlap rögzítőcsavarja jól meg van-e húzva.

1. Csatlakoztassa a dugót a tápegységhez.
2. A fűrész bekapcsolásához nyomja meg a biztonsági reteszelő gombot (14), és húzza meg a kapcsoló kioldóját
3. Amikor elengedi a ravaszt (13), a szerszám kikapcsol.

Párhuzamos vágási beállítás

1. Lazítsa meg az élvezető (4) rögzítőgombját.
2. Csúsztassa át a peremvezetőt (6) a cipő nyílásain a kívánt szélességig,
3. Húzza meg a rögzítőcsavart (4), hogy rögzítse a helyén.

HASZNÁLAT

Általános vágás

1. Indításkor mindig tartsa egyik kezével a fűrészfogantyút, a másikkal pedig a segédfogantyút. Győződjön meg arról, hogy az élvezető teljes hosszában a fának támaszkodik, hogy egyenes párhuzamos vágást biztosítson. Soha ne erőltesse a fűrész, de tartsa fenn enyhe és folyamatos nyomást a vágás befejezése után, hogy a fűrész teljesen leálljon. Ha a vágás megszakad, folytassa a vágást úgy, hogy hagyja, hogy a penge elérje a teljes sebességet, majd lassan lépjen vissza a vágásba.
2. A szálon átvágva a fa rostjai hajlamosak megemelkedni és elszakadni, a fűrész lassú mozgatása minimálisra csökkenti ezt a hatást.

Zseb vágás

1. Bármilyen beállítás elvégzése előtt húzza ki a dugót a konnektorból. Állítsa be a mélységbeállítást a vágás vonalrajzának vastagsága alapján emelje fel az alsó védőburkolatot az emelőkar segítségével.
2. Miközben a fűrészlap alig van a vágandó anyag felett, indítsa el a fűrész, és hagyja, hogy a fűrészlap teljes sebességre lépjen. Fokozatosan engedje le a pengét a vágandó anyaghoz, forgáspontként a cipő elülső végét használva. Amikor a kés elkezd vágni, engedje el az alsó védőburkolatot. Amikor a cipő a vágott felületen fekszik, folytassa a vágást előrefelé a vágás végéig. Hagyja a pengét teljesen leállni, mielőtt eltávolítaná a vágásból. Soha ne húzza hátrafelé a fűrész, mert a fűrészlap kimászik a vágásból és visszarúgás következik be. Fordítsa meg a fűrész és fejezze be a vágást a szokásos módon, előre fűrészelve. Szükség esetén szűrőfűrészszel vagy kézfűrészszel fejezze be a vágást a sarkokban.

Nagy lapok vágása

1. A nagy lapok vagy táblák alátámasztást igényelnek, hogy megakadályozzák a hajlításokat vagy meghajlásokat. Ha vízszintezés és a munkadarab megfelelő alátámasztása nélkül próbál meg vágni, a penge hajlamos megakadni, ami visszarúgást okoz.
2. Támassza meg a panelt vagy táblát a vágás közelében. Ügyeljen arra, hogy a penge beállítását úgy állítsa be, hogy át tudja vágni az anyagot anélkül, hogy belevágna az asztalba vagy a munkaasztalba. Javaslat: kettesével, négyesével támassza alá a vágni kívánt táblát vagy panelt. Ha a darab túl nagy a munkapadhoz, használja a padlót úgy, hogy a kettes négyzet megtámasztja a fát.

MERY STYLE SHOP KFT

Karbantartás

1. A balesetek elkerülése érdekében mindig húzza ki a fűrész az áramforrásból, mielőtt tisztítást vagy bármilyen karbantartást végez, a fűrész sűrített levegővel lehet a leghatékonyabban tisztítani. Sűrített levegő használatakor mindig viseljen védőszemüveget. Ha nem áll rendelkezésre sűrített levegő, kefével távolítsa el a port és a forgácsot a fűrészről.
2. A motor szellőzőnyílásait és a kapcsolókarokat tisztán és idegen anyagoktól mentesen kell tartani.
3. Soha ne használja bármilyen marószert a műanyag alkatrészek tisztításához. Ilyenek: benzin, szén-tetraklorid, klórozott tisztítószer, ammónia és ammóniát tartalmazó háztartási tisztítószer. Ne használja ezeket a fűrész tisztításához.
4. Ellenőriztesse és/vagy cseréltesse ki a kopott szénkeféket egy hivatalos szervizközponttal
5. A pengék még normál fűrészáru vágásakor is eltompulnak, a tompa fűrészlap biztos jele, hogy a fűrész erőltetni kellene.
6. Tartsa a gépet mindig tisztán.

Vigyázat: Ne használjon tisztítószer a szerszám műanyag részeinek tisztításához. Enyhe mosószer javasolt nedves ruhán. Víz soha nem érintkezhet a szerszámmal.

